

FORMATION CARROSSERIE-PEINTURE

PARCOURS CARROSSIER

5 000

points de soudure,
en moyenne, pour une voiture.

20 %

du poids total des véhicules
modernes est constitué de
matériaux plastiques

100 % DES VÉHICULES

en aluminium sont réparés
par collage./ rivetage

MAINTENEZ L'EMPLOYABILITÉ DE VOS SALARIÉS



Le renforcement des normes liées à la protection de l'environnement, à la sécurité routière, et à l'apparition de « nouveaux matériaux » impactent les activités des carrosseries. Se doter d'un personnel qualifié et opérationnel sur les dernières technologies devient alors un véritable enjeu pour rester compétitif, et faire face aux multiples mutations technologiques et concurrentielles.

Avec 75 % de pratique, notre formation s'appuie sur les activités clés du métier de carrossier, afin de renforcer le professionnalisme de vos équipes.

POUR UNE MONTÉE EN COMPÉTENCES

PUBLIC

Carrossier,
Carrossier junior

PRÉREQUIS

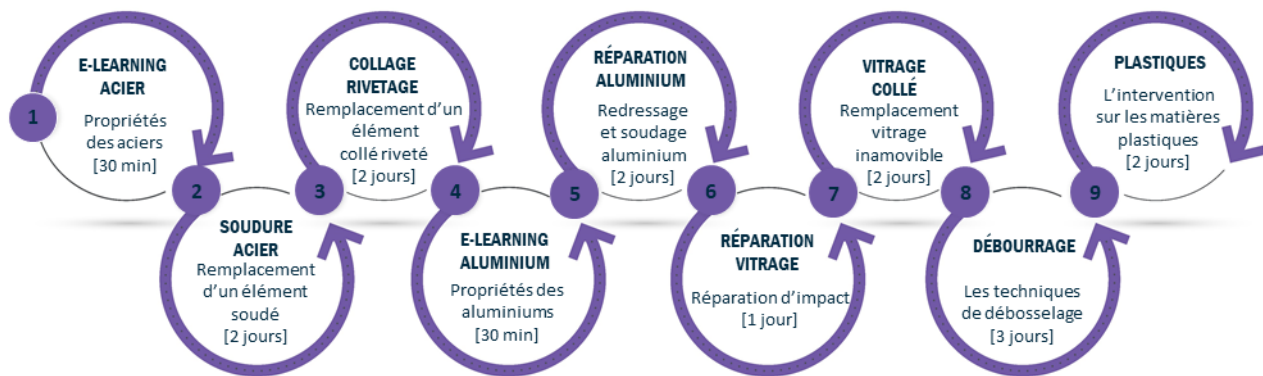
Posséder au moins un diplôme,
titre ou certificat (dont CQP ou
Socle de compétences CléA).

BÉNÉFICES

Professionnaliser vos carrossiers
pour maintenir l'employabilité
de vos salariés et les fidéliser.

DÉROULEMENT DE LA FORMATION

Le pilotage des hommes : 14 jours répartis sur 9 blocs



OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES [Réf. 40000 – 14 J soit 99H]

Séquence pédagogique 1

- Décrire les propriétés et le principe d'oxydation des alliages d'acier utilisés en automobile
- Définir le processus de réparation par soudage en utilisant les préconisations du constructeur et en garantissant la protection contre la corrosion

Séquence pédagogique 2

- Décrire les différents aciers utilisés pour construire une automobile et leur implantation
- Pratiquer le soudage MAG et MIG
- Pratiquer le soudage SERP

Séquence pédagogique 3

- Identifier les différents procédés d'assemblage
- Mettre en œuvre les méthodes de remplacement d'un élément collé/riveté

Séquence pédagogique 4

- Décrire les propriétés et le principe d'oxydation des différents aluminiums utilisés en automobile
- Définir le processus de réparation par soudage de l'aluminium en utilisant les préconisations du constructeur et en garantissant la protection contre la corrosion

Séquence pédagogique 5

- Identifier les caractéristiques de l'aluminium
- Pratiquer la remise en forme d'éléments de carrosserie en aluminium
- Pratiquer le soudage d'éléments de carrosserie en aluminium par procédé MIG

Séquence pédagogique 6

- Identifier la réparabilité d'un vitrage
- Mettre en œuvre les méthodes de réparation des vitrages feuilletés

Séquence pédagogique 7

- Identifier les différents types de vitrage
- Mettre en œuvre les méthodes de remplacement des vitrages collés
- Acquérir les méthodes de mise en conformité des périphériques de sécurité et de confort liés au vitrage

Séquence pédagogique 8

- Identifier les différentes méthodes de débosselage applicables à l'acier et à l'aluminium
- Mettre en œuvre les méthodes de débosselage pour réaliser des débourrages

Séquence pédagogique 9

- Identifier la structure des composants d'éléments plastiques
- Réaliser des réparations et les mises en peinture d'éléments en plastique



GNFA-AUTO.FR



E-LEARNING [30 min] : Le soudage de l'acier

- La fabrication de l'acier
- La mise en forme
- Les traitements de protection
- Le soudage (SERP, MAG, MIG, CUPRO...)

E-LEARNING [30 min] : Le soudage de l'aluminium

- La fabrication de l'aluminium
- La mise en forme
- Traitements thermiques et mécaniques
- Le soudage MIG
- La protection anticorrosion

PRÉSENTIEL [14 J soit 98 H]**Le contenu**

- Pratiquer le soudage des aciers spéciaux (HLE, THLE, UHLE) en respectant des normes de qualité
 - Identifier les différents aciers
 - Définir leur implantation en se documentant
 - Identifier les éléments constitutifs et les principes de fonctionnement des postes semi-automatiques 2
 - Identifier et adapter les réglages
 - Pratiquer le soudage en respectant les règles d'hygiène et de sécurité 4
 - Évaluer le respect des critères de qualité et analyser les défauts
 - Identifier les éléments constitutifs et les principes de fonctionnement des postes SERP 2
 - Identifier et adapter les réglages
 - Pratiquer le soudage SERP en respectant les règles d'hygiène et de sécurité 4
 - Évaluer le respect des critères de qualité et analyser les défauts
- Remplacer un élément inamovible de carrosserie par collage-rivetage
 - Identifier les assemblages mécaniques, chimiques et combinés
 - Énoncer les règles de conformité de la réparation
 - Mettre en œuvre les règles d'hygiène, de sécurité et de respect de l'environnement
 - Acquérir différentes méthodes de réparation en fonction des types et nature d'éléments
 - Acquérir différentes méthodes de réparation en fonction des types et nature d'éléments
 - Mettre en œuvre les méthodes de rivetage
 - Mettre en œuvre les méthodes de collage
- La réparation d'éléments en aluminium
 - Identifier les différents alliages
 - Identifier les conditions de remise en forme
 - Identifier l'outillage adapté et proscrit
 - Pratiquer la remise en forme
 - Identifier les principes du soudage MIG
 - Pratiquer le soudage de l'aluminium

PRÉSENTIEL [suite]**Le contenu**

- Réparer un vitrage feuilleté
 - Estimer la réparabilité d'impacts en fonction de leurs tailles, types, positions
 - Identifier les outils et les produits de réparation
 - Pratiquer les méthodes de réparation d'un vitrage feuilleté
- Remplacer un vitrage inamovible
 - Identifier un vitrage trempé, feuilleté ou polycarbonate
 - Identifier les traitements optionnels des vitrages
 - Connaître la codification des vitrages
 - Connaître les produits de collage
 - Acquérir les méthodes de dépose et de pose d'un vitrage collé
 - Identifier la sécurité active et passive liée au vitrage
 - Pratiquer des interventions sur des capteurs
 - Mettre en œuvre le paramétrage ADAS
- Les techniques de débosselage (débouillage)
 - Identifier les propriétés des matériaux
 - Intégrer les méthodes de débosselage
 - Pratiquer le débouillage d'éléments de carrosserie en acier et en aluminium
- L'intervention sur les matières plastiques
 - Notions de chimie
 - Caractériser la famille des matières plastiques
 - Analyser la possibilité de réparation ou de remplacement
 - Identifier les produits adaptés à la réparation
 - Mettre en œuvre les techniques de réparation et de mise en peinture



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Expositives, participatives et actives
- Travaux individuels et en sous-groupes

LES PLUS DU GNFA



PLUS DE 300 INTERVENANTS

experts dans les domaines techniques et tertiaires.



MAÎTRISE

Des experts métiers, spécialisés dans leur domaine de compétence, ayant exercé des fonctions techniques ou tertiaires dans le secteur.



PLUS DE 45 ANS D'EXPERTISE

au développement des compétences des professionnels de l'automobile.



Qualification délivrée aux organismes de formation respectueux des critères qualité et de professionnalisme de l'ISQ. Cette qualification souligne la reconnaissance de notre engagement client.

MÉTHODE

Une pédagogie axée sur l'acquisition de compétences directement applicables en situation de travail. Des méthodes variées et innovantes.



PLUS DE 60 000 PROFESSIONNELS

formés chaque année sur des activités techniques et tertiaires.



MOYENS

Des centres sur toute la France, avec ateliers, showrooms et salles connectées.

CONTACTEZ-NOUS

Toutes nos formations sont déclinables en inter et intra. Pour vous inscrire ou obtenir des informations complémentaires **contactez votre interlocuteur commercial GNFA** ou notre **Service Relation Client au 09 71 01 02 11**



GNFA-AUTO.FR

